

Cao Thắng, ngày 27 tháng 01 năm 2016

NỘI DUNG VIẾT BÁO CÁO THỰC TẬP TỐT NGHIỆP

Tập báo cáo TTTN tại Doanh nghiệp/Cty phải viết hoặc đánh máy trên khổ giấy A₄ đứng, font Times New Roman 13 – Mã Unicode

1. Trình bày bản báo cáo TTTN

- **Bìa:** Báo cáo TTTN.
- **Trang 1:** Nhận xét của Cty/Doanh nghiệp.
- **Trang 2:** Nhận xét của giáo viên hướng dẫn.
- **Trang 3:** Lời nói đầu.
- **Trang 4:** Mục lục.
- **Trang 5:** Nội dung.

2. Viết nội dung TTTN tại Doanh nghiệp/Cty bao gồm:

- 2.1. Ngành nghề SX chính của Cty/Doanh nghiệp
- 2.2. Sơ đồ tổ chức của Cty/Doanh nghiệp; quy mô SX
- 2.3. Các xưởng sản xuất/gia công: Liệt kê các xưởng SX trong Cty/Doanh nghiệp kèm theo chức năng của mỗi xưởng SX.
- 2.4. Nhiệm vụ TTTN

- Khi TTTN em được bố trí làm việc ở bộ phận nào? nhiệm vụ gì? nếu luân chuyển thì trình bày rõ các mốc thời gian và nhiệm vụ.

- Nhiệm vụ của em mỗi ngày tại Cty/Doanh nghiệp? tương ứng với thời gian bố trí làm việc tại các bộ phận của Cty/Doanh nghiệp.

2.4.1. Nếu TTTN tại P. Kỹ thuật thì nêu rõ nhiệm vụ, sản phẩm thiết kế (hoặc hỗ trợ thiết kế) nếu được sự cho phép của Cty/Doanh nghiệp thì kèm bản vẽ vào. Tổng kết số lượng sản phẩm thiết kế (hoặc hỗ trợ thiết kế) trong 1 tuần/tháng/đợt thực tập.

Sau khi xong một nhiệm vụ SV tự nhận xét về: độ khó của nhiệm vụ (những kiến thức/kỹ năng mà Cty/Doanh nghiệp cần em có được học tập ở trường không?), năng lực của bản thân khi thực hiện và tự đánh giá kết quả.

Nêu nhận xét của em về quy trình làm việc, phong cách làm việc, thái độ ứng xử của những anh/chị, cô/chú cùng làm việc với em và trong Cty/Doanh nghiệp.

4.2.2. Nếu TTTN tại phân xưởng SX thì nêu rõ nhiệm vụ, sản phẩm gia công/SX nếu được sự cho phép của Cty/Doanh nghiệp thì kèm bản vẽ vào. Tổng kết số lượng sản phẩm gia công/SX trong 1 tuần/tháng/đợt thực tập.

- Các thiết bị/máy công cụ sử dụng trong Quy trình/Hệ thống.
- So sánh với thiết bị/máy công cụ học tại trường; những kiến thức về máy. Dao, đồ gá học tại trường với thực tế SX.

- Những ưu điểm trong quy trình/hệ thống SX của Cty/Doanh nghiệp.
- Tìm hiểu và nêu những thiết bị/máy công cụ đặc biệt mà trường không có.
- Sự bố trí, sắp xếp các máy trong xưởng như thế nào? Có hợp lý với quy trình đang sản xuất hay không?

- Tìm hiểu về quy trình SX (Quy trình công nghệ gia công cơ), hệ thống dây chuyền SX (Nguyên lý vận hành của dây chuyền). Phương pháp vận hành/điều khiển của hệ thống. Cụ thể nghiên cứu một số vấn đề sau:

Sau khi xong một nhiệm vụ SV tự nhận xét về: độ khó của nhiệm vụ (những kiến thức/kỹ năng mà Cty/Doanh nghiệp cần em có được học tập ở trường không?), năng lực của bản thân khi thực hiện và tự đánh giá kết quả.

Nêu nhận xét của em về quy trình làm việc, phong cách làm việc, thái độ ứng xử của những anh/chị, cô/chú cùng làm việc với em và trong Cty/Doanh nghiệp.

a) **Máy**: Đặc biệt nghiên cứu các máy mà trường không có như máy tiện đứng, máy phay lăn răng, máy sọc răng, máy doa, máy chuốt ...

- Các chuyển động : Vận tốc V , bước tiến S, chuyển động nhường dao ...
- Cách gá đặt các chi tiết (đồ gá) (vẽ phác).

b) **Dao**: đặc biệt nghiên cứu dao phay răng chấp, dao tiện ghép thỏi hợp kim, dao chuốt, dao sọc răng ...

c) **Công nghệ**:

- Sự bố trí, sắp xếp các máy trong xưởng như thế nào? Có hợp lý với các chi tiết đang sản xuất hay không?

- Quy trình công nghệ của những chi tiết đang gia công hoặc các chi tiết truyền thống của nhà máy.

- Có quy trình công nghệ hay cách gia công nào đặc biệt hay không?
- Bản vẽ chi tiết và tiến trình công nghệ.

d) **Xưởng lắp ráp**

- Nghiên cứu quy trình lắp ráp của một cụm máy? lắp ráp đơn chiếc hay hàng loạt?
- Trong xưởng lắp ráp có những máy gì? Công dụng của từng máy?

e) **Xưởng chế tạo phôi**

Chú ý lò đúc ly tâm, lò đúc thép, đúc nhôm..... Các lò đúc này có gì đặc biệt?

Máy rèn, máy dập, khuôn rèn, khuôn dập, máy cắt tôn, máy uốn tôn. Phân biệt được máy nào là thủy lực máy nào truyền động bằng cơ khí?

f) **Các dây chuyền tự động**

- Dây chuyền tự động dùng cơ khí, thủy lực hay khí nén.
- Máy NC, CNC dùng hệ điều hành nào: fanuc, ... Các bước gia công của chi tiết.

g) **Phòng KCS**

Phương pháp kiểm tra 1 hoặc 2 chi tiết đang gia công hoặc chi tiết truyền thống của nhà máy.

- **Trang kết luận**: 1 trang

Xem xét, so sánh những gì đã học ở trường và thực tế của xí nghiệp xem có gì giống nhau, khác nhau (bản vẽ, vận tốc máy, phương pháp gá đặt, công nghệ, lắp ráp chi

tiết). Nêu cảm nghĩ của em về xí nghiệp và có ý kiến gì về xưởng trường nhằm mục đích nâng cao hiệu quả trong việc giảng dạy.

Lưu ý:

- Học sinh phải mặc đồng phục của trường khi TTTN, mang giày và tuân thủ nội quy của nhà máy.

- Tất cả SV nộp báo cáo TTTN cho GVCN vào thời gian *“1 tuần sau khi TTTN”*

KHOA CƠ KHÍ